

- Her kullanımdan önce ekipman muayene edilmelidir. Ayrıca KKD yetkin bir kişi tarafından periyodik olarak detaylı muayene edilmelidir. Petzl detaylı muayenenin her 12 ayda bir veya istisnai bir olaydan sonra yapılmasını önerir.
- KKD muayenesi üretici talimatları doğrultusunda yapılmalıdır. Üretici talimatlarını PETZL.COM'dan indirebilirsiniz.



## I'D S, I'D L, I'D EVAC ve RIG

### Kullanıcı bilgisi

Ad / soyad

Adres

Tanımlayan kişi

### KKD Bilgisi

Model

Seri numarası

Üretim tarihi

Satın alma tarihi

İlk kullanım tarihi

Üretici: Petzl, ZI Cidex 105A - 38920 Crolles - France

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
İyi durumda (İ)	Gözlemlenecek (G)	Tamir edilecek (T)	Kullanılamaz (K)	N/A

### 1. Bilinen ekipman geçmişi

Kullanım koşulları veya istisnai bir durum (örnek: düşüş veya düşüş durdurma, aşırı sıcak veya soğuk ortamda saklama, üretici tesisi dışında modifikasyon) :

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					N/A

### 2. Ön gözlemler

- CE ve seri numarasının bulunduğunu ve okunur olduğunu kontrol ediniz.
- Ekipmanın ömrünü doldurup doldurmadığını kontrol ediniz.
- Herhangi bir modifikasyon veya eksiklik için yeni bir ekipman ile karşılaştırınız.

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

### 3. Hareketli yan plakanın kontrol edilmesi

- Hareketli yan plakanın durumunu kontrol edin (işaretler, deformasyon, kir, çatlaklar, aşınma ...).
- Emniyet kapısının durumunu ve yayın etkinliğini kontrol edin.
- Hareketli yan plakanın düzgün bir şekilde açılıp kapandığını doğrulayın. Hareketli yan plakada deformasyon veya aşırı boşluk olup olmadığını kontrol edin: yan plaka kam aksının başının üzerinden geçebiliyorsa, ürünü kullanmayı bırakın.
- Bağlantı deliğinin durumunu kontrol edin (işaretler, deformasyon, çatlaklar, korozyon ...).
- Perçinlerin durumunu kontrol edin (izler, deformasyon, çatlaklar, korozyon, boşluk ...).

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

### 4. Kamın incelenmesi

- Kamın ve aksının durumunu kontrol edin (işaretler, deformasyon, kir, çatlaklar, korozyon ...). Kam oluşu aşınma göstergesine aşınıyorsa aşınma göstergesi (sadece 2019 öncesi), I'D'yi kullanmayı bırakın.
- Kamın dönüşünü kontrol edin.
- 2019 öncesi ve 2018 öncesi RIG'de, kam geri dönüş yayının etkinliğini kontrol edin.
- Sürtünme plakasının durumunu (işaretler, deformasyon, kir, çatlaklar ...) kontrol edin.
- Bağlantı deliğinin durumunu kontrol edin (işaretler, deformasyon, çatlaklar, korozyon ...).
- I'D'de, hata önleme mandalının durumunu (işaretler, deformasyon, çatlaklar, korozyon ...) kontrol edin. Tüm dişlerin mevcut olup olmadığını ve aşınma durumlarını kontrol edin. Dişler kirlenmemelidir. Gerekirse bir fırça ile temizleyin.
- Hata önleme mandalının dönüşünü ve geri tepme yayının etkinliğini kontrol edin.
- Perçinlerin durumunu kontrol edin (izler, deformasyon, çatlaklar, korozyon, boşluk ...).

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

### 5. Kolun kontrolü

- Kolun durumunu kontrol edin (izler, deformasyon, çatlaklar ...).
- 2019 öncesi I'D'de ve 2018 öncesi RIG'de, tüm tutma yeri konumlarının doğru çalıştığını ve iyi tanımlanmış olduğunu doğrulayın.
- 2019 öncesi I'D'de yatay hareket düşmesinin düzgün çalıştığını doğrulayın.
- Kol geri çekme yayının düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol edin.

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

### 6. Fonksiyon testi

- Önerilen çeşitli ip çaplarıyla bir fonksiyon testi yapın.
- Kendinizi çok düşük bir yüksekliğe asın. Cihaz ipi kilitlemelidir.
- Çok kısa bir iniş yapmak için kolu kullanın.

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

### Notlar (ekipmanda bulunan kusurları ve yapılan işleri not edin)

### KARAR

- Ekipman **kullanılabilir**
- Ekipman **kullanılamaz**

Muayene eden kişi

Şirket

Tarih

Sonraki muayene tarihi